

⑨ Int. Cl.
A 61 k

⑩ 日本分類
31 B 0

⑪ 日本国特許庁

⑫ 特許出願公告
昭48-11953

特 許 公 報

⑬ 公告 昭和48年(1973)4月17日

BEST AVAILABLE COPY

発明の数 2

(全2頁)

1

2

⑭ 電気カミソリ用ブリシエービング製品の製造法

れていない。

⑮ 特 願 昭40-11381

⑯ 出 願 昭40(1965)3月1日

審 判 昭42-1683

⑰ 発 明 者 福原義春

逗子市逗子814

同 尾沢達也

東京都杉並区天沼2の30の11

⑱ 出 願 人 株式会社資生堂

東京都中央区銀座7の5の5

⑲ 代 理 人 弁理士 大関和夫

発明の詳細な説明

本発明は電気カミソリ用のブリシエービング製15品の製造法に係る。

最近電気カミソリはその使用の簡便さとひげそりの迅速性によりその需要が著しく増加している。普通替刃即ちレーザブレードを用いてひげを剃る場合には皮膚表面に石鹼液又はシエーピン20グクリーム等を塗つてひげを柔軟にすると同時に一種の潤滑作用をひげと皮膚とに施すものであるが、電気カミソリはその構造上石鹼液やクリーム等をつければ、その切れ味は返つて悪くなるばかりでなく機械部分にも悪影響を与えるため通常は25皮膚表面へ何もつけずに剃ることがある。又、時には粉末状、スティック状のブリシエービング製品が使用されるが、これ等の主成分は炭酸カルシウム、タルク、ジンクステアレート、炭酸マグネシウムなど公知の一般的タルカムパウダーと30ほぼ同様である。

これら物質の目的は単に皮膚表面に分泌された油分や水分を吸着して電気カミソリの皮膚表面に於ける物理的肌ざわりを改良するためのものであつ、カミソリの刃に対する硬度の高い粉末の処35方による悪影響やブリシエービング製品の処方検討による切れ味の向上についての改良研究は行わ

本発明者は上記の諸点につき種々研究の結果電気カミソリの切れ味は上記の塗布粉末の改良により向上せられ、快適な肌ざわりと切れ味とを長く5 持続できることを知見した。

すなわち、本発明者は適度の撥水性、撥油性を有するポリエチレン、ポリプロピレンまたはポリテトラフルオロエチレンの微粉末の1種または2種以上と、タルク、炭酸カルシウムまたは炭酸マ10グネシウムの微粉末の1種または2種以上と、吸油性の大きいシルクパウダーと、潤滑性が大きく硬度が小さくしかも吸油性の大きい雲母微粉末とを混合して粉末状の製品とするか、あるいは之に粘結剤としてクリスタリンセルローズを加えて成形してスティック状の固型製品とすることによつて、快適な肌ざわりと切れ味とを長く持続しうる電気カミソリ用ブリシエービング製品が提供されうることを見出したものである。

次に本発明を実施例について説明する(重量単位)

実施例 1 粉末状物の製法

ポリテトラフルオロエチレン15部、雲母末20部、タルク40部、香料適量を良く混合した後、アトマイザー処理を行う。一方シルクパウダー15部、炭酸カルシウム10部を均一に混合後、アトマイザー処理をなし、これらの両粉末部を更にブレンダーにて混合後再びアトマイザー処理を行つた後、100メッシュの篩を通して製品とする。

実施例 2 スティック状物の製法

ポリテトラフルオロエチレン10部、雲母末20部、タルク30部を良く混合した後シルクパウダー10部、炭酸カルシウム20部、香料、色料を適量加えた後、賦形剤としてクリスタリンセルローズ10部を加え、ブレンダー処理し、良く混合した後、アトマイザー処理を2回行つた後、機械プレスにてスティック状とする。

本発明による製品は、従来公知のブリシエービ

(2)

特公 昭48-11953

3

ング製品と異り硬度の低い部質が含まれているため、電気カミソリの刃の磨耗を少くして刃を損傷することなく又 ポリテトラフルオロエチレン、ポリプロピレンの如き摩擦係数の低い物質による粉末潤滑効果により電気カミソリの刃の往復運動を円滑にしその潤滑作用により刃が「ひげ」の切断面より速かに内部に突入し、殆んど抵抗なく切れ味が上昇する。又撥水、撥油効果によつて肌ざわりをよくする。更に他の特徴としてスチック状に成型した場合、従来の粘結剤と異り乾燥性のクリスタリンセルローズを使用しているため、その粘結性によりスチック自体が殆ど水分、油分を有せず皮膚表面の脂肪分、水分を十分に吸収することが出来、皮膚表面は十分に乾燥されて切れ味が更に倍加する特徴がある。

⑨特許請求の範囲

1 ポリエチレン、ポリプロピレンまたはポリテトラフルオロエチレンの微粉末の1種または2種

4

以上と、シルクパウダーと、タルク、炭酸カルシウムまたは炭酸マグネシウムの微粉末の1種または2種以上と、雲母微粉末とを混合することを特徴とする電気カミソリ用粉末状ブリシエービング製品の製造法。

2 ポリエチレン、ポリプロピレンまたはポリテトラフルオロエチレンの微粉末の1種または2種以上と、シルクパウダーと、タルク、炭酸カルシウムまたは炭酸マグネシウムの微粉末の1種または2種以上と、雲母微粉末と、クリスタリンセルローズとを混合し成形することを特徴とする電気カミソリ用固型ブリシエービング製品の製造法。

15 ⑩引用文献

特 公 昭27-3650

化粧品製造化学 昭和20.5.5 広川書店
発行

c ST AVAILABLE COPY

(19) Japanese Patent Office

Official Gazette for Examined Patents

*Celia,
Please see
patent record
S. Thang.*

(11) Patent No. 48-11953

(44) Publication Date: April 17, 1973

(51) Int. Cl.: (52) Japanese Cl.: Number of Inventions: 2 (Total of 2 Pages)
A 61 k 31 B 0

(54) Method of Producing a Pre-Shave Product for Electric Razors

(21) Application No. 40-11381

(22) Filing Date: March 1, 1965
Appeal No. 42-1683

(72) Inventors: Yoshiharu Fukuhara
814, Zushi, Zushi-shi

Michinari Ozawa
2-30-11, Amanuma, Suginami-ku, Tokyo-to

(71) Applicant: Shiseido Co., Ltd.
7-5-5, Ginza, Chuo-ku, Tokyo-to

(74) Agent: Kazuo Ozeki, Patent Attorney

Detailed Description of the Invention

The present invention pertains to a method of producing a pre-shave product for electric razors.

The demand for electric razors has increased considerably in recent years, because they are convenient to use and because shaving can be done quickly with an electric razor. When an extra blade, that is, a razor blade, is used for shaving, soapy liquid or cream is applied to the skin surface. This makes the whiskers soft and at the same time has a type of lubricating effect on the whiskers and skin. However, by virtue of its structure, the electric razor becomes blunt and there are detrimental effects on its

crystalline cellulose as a caking agent to the above-mentioned mixture and molding the mixture into a solid stick form.

The present invention will now be explained in detail with examples (the units are by weight).

Example 1 Method of producing a powder

Fifteen parts of polytetrafluoroethylene, 20 parts of mica powder, 40 parts of talc, and fragrance as needed were thoroughly mixed and atomizer treatment was performed. In addition, 15 parts of silk powder and 10 parts of calcium carbonate were uniformly mixed and atomizer treatment was performed. These two powders were further mixed with a blender and atomizer treatment was performed. The product was then passed through a 100-mesh sieve.

Example 2 Method of producing a stick

Ten parts of polytetrafluoroethylene, 20 parts of mica powder, and 30 parts of talc were thoroughly mixed and then 10 parts of silk powder, 20 parts of calcium carbonate, and appropriate amounts of fragrances and coloring material were added. Then 10 parts of crystalline cellulose were added as filler. After the components had been thoroughly mixed by blender treatment, atomizer treatment was performed twice. The mixture was made into a stick by mechanical pressing.

The products of the present invention differ from conventional pre-shave products in that they contain components of low hardness and, therefore, there is little wear of the blades of the electric razor and the blades are not damaged. Moreover, the blades of the electric razor move back and forth smoothly due to the powder lubricating effect of the substance with a low coefficient of friction, such as polytetrafluoroethylene

mechanical parts as well when soapy liquid or cream is applied. Therefore, electric razors are usually used for shaving without applying anything to the skin surface. Moreover, although pre-shave products in powder form or stick form are occasionally used, the primary components of these pre-shave products are calcium carbonate, talc, zinc stearate, magnesium carbonate, and the like, making them essentially the same as conventional talcum powder.

The purpose of these substances is to improve how the electric razor physically feels at the skin surface simply by adsorption of the oil and moisture secreted at the skin surface. Research has not been performed on eliminating the detrimental effects of a very hard powder on the blades of the electric razor or on improving blade sharpness by using different pre-shave products.

The inventors performed various studies on the above-mentioned problems and discovered that the sharpness of electric razors is improved and comfort and sharpness can be retained for a long period of time by improving the above-mentioned powder that is applied.

That is, the inventors confirmed that a pre-shave product for electric razors with which comfort and sharpness can be retained for a long period of time can be provided by mixing one or two or more fine powders of polyethylene, polypropylene, or polytetrafluoroethylene, which have optimum water repellency and oil repellency, one or two or more fine powders of talc, calcium carbonate, or magnesium carbonate, silk powder, which has a very high oil absorbency, and mica fine powder, which has a very high lubricity, low hardness, and high oil absorbency, to obtain a powder or by adding

or polypropylene, and the blades quickly cut into the "whisker" from the cut surface with virtually no resistance and sharpness is therefore improved. Moreover, comfort is improved by the water-repelling and oil-repelling effects. Another characteristic is that, in contrast to conventional caking agents, dry crystalline cellulose is used for molding into stick form and therefore, the stick itself has virtually no water or oil component due to this caking and the oil and moisture component at the skin surface can be thoroughly absorbed, so that the skin surface is thoroughly dry and sharpness is further enhanced.

(57) Scope of Patent Claim

1. A method of producing a pre-shave product for electric razors in powder form, characterized in that one or two or more fine powders of polyethylene, polypropylene, or polytetrafluoroethylene, silk powder, one or two or more fine powders of talc, calcium carbonate, and magnesium carbonate, and mica fine powder are mixed.

2. A method of producing a solid pre-shave product for electric razors, characterized in that one or two or more fine powders of polyethylene, polypropylene, and polytetrafluoroethylene, silk powder, one or two or more fine powders of talc, calcium carbonate, and magnesium carbonate, mica fine powder, and crystalline cellulose are mixed and molded.

(56) References

JP (Kohoku) 27-3650

Production and chemistry of fragrant cosmetics, May 5, 1955, Hirokawa Shoten, publishers.